

NEU

FRÜH

MAS 123W

FRÜHREIFE OHNE
KOMPROMISSE

- **NEUE LEISTUNGSSTARKE FRÜHE GENETIK**
glänzt auf Hochpotentialstandorten
- **DIE STARKE BASIS FÜR HÖCHSTERTRÄGE**
starke Wurzeln und Stängel
- **SCHNELLES DRYDOWN**
geringe Kornfeuchte und Trocknungskosten

Saatgutbehandlung verfügbar mit



EIGENSCHAFTEN

Nutzungsrichtung	Körner CCM
Reifegruppe	- ca. K220
Körnerreife (35% H ₂ O)	1650 °C
Siloreife (32% TS)	1480 °C
Blüte*	830 °C

Temperatursumme in °C basierend auf 6°C

AGRONOMIE

Jugendentwicklung	7
Staygreen	7
Drydown	9
Trockentoleranz	7
Standfestigkeit	7

KRANKHEITSTOLERANZEN

Helminthosporium	7
Stängelfäule	8
Kolbenfusarium	8

1-3 empfindlich | 4-6 mittel – gut | 7-9 tolerant – exzellent

MORPHOLOGIE

Kolbenansatz	Mittel
Pflanzenhöhe	Hoch
Korntyp	Zahnmaisbetonter Zwischentyp
Kornreihen	16 - 18
Körner/Reihe	28 - 32
TKG	265 - 285 g
Kolbentyp	Flexkolben

ERTRAG & QUALITÄT

Energietyp	Restpflanzenbetont
Stärke	7
Energie	7
DNDF	7
Biogasertrag	7

KULTIVIERUNG

	Optimale Bedingungen	Ungünstige Bedingungen
Eignung	++++	+++++
Aussaatstärke - Körner	100 000 Körner/ha	75 000 Körner/ha
Aussaatstärke - Silo	100 000 Körner/ha	90 000 Körner/ha

The results and recommendations presented in this document are values derived from the MAS Seeds® R&D network and are given for informational purposes only. We assume no liability for the future achievement of these values, as individual results and performance may vary depending on local growing, soil and climate conditions.